

CANNELLI OSSIGAS A NORMA EN ISO 5172

Il cannello è assoggettato alla marcatura **CE**?

Ai sensi della direttiva europea PED (2014/68/EU) gli accessori in pressione fino a DN25 sono classificati in base all'articolo 4 comma 3.

Per questi dispositivi la marcatura CE è vietata.

CANNELLI OSSIGAS A NORMA EN ISO 5172

LA SICUREZZA A CINQUE STELLE

COSA SIGNIFICA UN CANNELLO A NORMA ISO 5172?

Controlla che siano sempre presenti le istruzioni d'uso e manutenzione.

- Migliaia di ore di test di laboratorio.
- Centinaia di prove effettuate per garantire la sicurezza dell'operatore.
- Superamento di tutte le prove di sicurezza:
 - > PROVA DI TENUTA
 - > PROVA DI RESISTENZA AL SURRISCALDAMENTO
 - > PROVA DI RESISTENZA AI RITORNI DI FIAMMA
 - > PROVA DI STABILITÀ DI FIAMMA AL VENTO
 - > DURATA DEI RUBINETTI A CICLI INTENSI DI APERTURA E CHIUSURA.



IMPORTANTE

La rispondenza alla norma dell'attrezzatura è verificata e garantita solo in caso di utilizzo di attrezzatura (impugnatura, lance, punte...) a marchio SAF-FRO.

COME SI DISTINGUE UN CANNELLO CONFORME ALLA NORMA ISO 5172?

MARCATURE OBBLIGATORIE

Il corpo del cannello o l'impugnatura devono riportare le seguenti marcature:

- Nome o marchio del fabbricante
- Riferimento alla norma ISO 5172
- I rubinetti dell'ossigeno devono essere di colore BLU o riportare la lettera "O".
- I rubinetti del gas combustibile devono essere di colore ROSSO.

Le lance intercambiabili e le punte devono riportare le seguenti marcature:

- Nome o marchio del fabbricante
- Tipo di gas
- Riferimento alla taglia/misura

CONTENUTO DELLE ISTRUZIONI

Le istruzioni devono essere redatte nella lingua del paese dove vengono vendute e devono contenere:

- Tipo di gas utilizzabile
- Dati tecnici relativi alle pressioni e alle portate di utilizzo
- Spiegazione del significato delle marcature
- Spiegazioni sul tipo di miscelazione utilizzata
- Dispositivi di sicurezza richiesti o raccomandati
- Informazioni di sicurezza
- Istruzioni di installazione e verifica delle tenute
- Istruzioni d'uso compreso accensione e spegnimento
- Manutenzione

SIRIOCOPT: IL CANNELLO DA TAGLIO INNOVATIVO

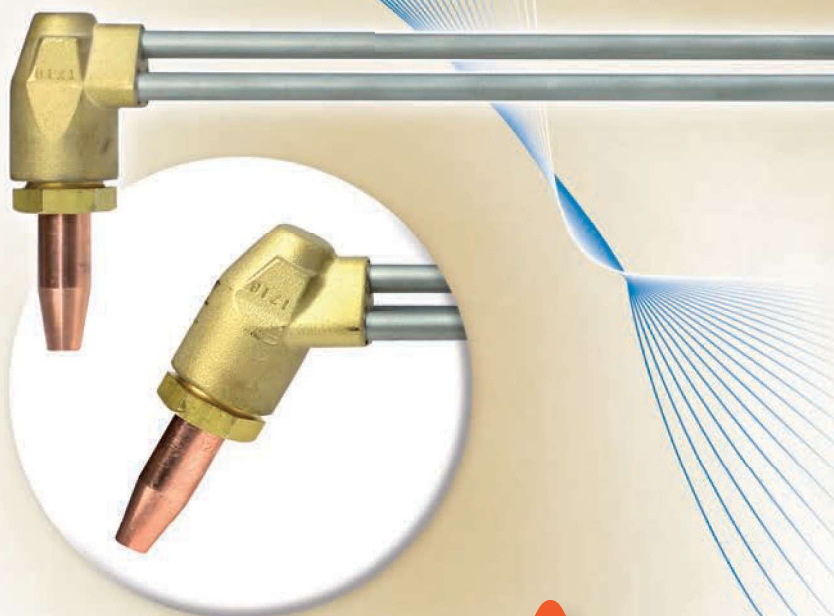
SIRIOCOPT è il nuovo cannello da taglio ergonomico e innovativo disegnato e prodotto nel nostro stabilimento di Verona. L'innovazione consiste nell'impugnatura in alluminio che integra la coppia di QUICKMATIC II maschio permettendo una miglior manovrabilità per il cliente e una facilità e rapidità di accoppiamento e disaccoppiamento.

Inoltre la nuova gamma SIRIOCOPT è una gamma internazionale disponibile nelle 2 versioni con punte da taglio IC e H1F.

100% dei SIRIOCOPT sono testati in pressione e sono testati alla fiamma per eliminare il rischio di perdite e garantire alte performance.

LUNGHEZZA:
DA 500 A 2100 MM

DISPONIBILE A 90° 120°
(IC E H1F)



DISEGNATO E PRODOTTO NEL
NOSTRO STABILIMENTO DI
VERONA

CANNELLI DA TAGLIO

Caratteristiche principali:

- Materiali durevoli: impugnatura in alluminio, posizione triangolare dei tubi.
- Connessione raccordi rapidi: studiati per essere usati con QUICKMATIC II.
- Protezione quickmatic all'interno dell'impugnatura.
- Peso: 1,1 Kg in versione IC lunghezza 500 mm.
- Capacità di taglio fino a 300 mm nella versione IC e fino a 150 versione H1F.

Vantaggi:

- Facile da installare con le connessioni QUICKMATIC II.
- Design ergonomico per facilitare l'utilizzo.
- Rotazione libera dei tubi e delle connessioni.
- Cannello perfettamente bilanciato.

Benefici per l'utilizzatore:

- Miglior ergonomia: la leva da taglio dell'ossigeno è interamente integrata nell'impugnatura durante le operazioni di taglio.
- Miglior manovrabilità: grazie ad una torsione limitata del tubo.

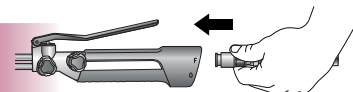


Connessione con i QUICKMATIC II:

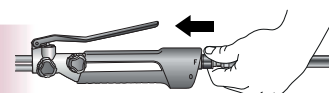
La gamma dei QUICKMATIC II è la soluzione WELDLINE per le connessioni rapide. Le principali caratteristiche:

- Sistema a spingere per la connessione.
- Dimensione radiale perfettamente compatibile con SIRIOCOPT.
- Conforme alle norme EN 561/ISO 7289.

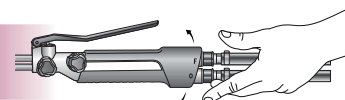
Prima della connessione



Per collegare
spingere la ghiera



Dopo la connessione
rilasciare la ghiera



IMPORTANTE

Da completare sempre con una delle versioni QUICKMATIC II seguenti:

Con SECURTOP 662 integrate.

La valvola di sicurezza è integrata nel QUICKMATIC II (vedi pag. 71 versione D).

Con filettatura disponibile in G3/8

dx e sx. Il tubo o la valvola di sicurezza possono essere collegati direttamente con dado se non si usa la valvola ma si usa solo il QUICKMATIC II collegato al tubo gomma (vedi pag. 71 versione E).

Con porta gomma

Disponibile per tubi gomma 6,3 fino a 10 mm e 6,3 fino a 8mm. Il tubo può essere collegato direttamente al QUICKMATIC II con porta gomma (vedi pag. 70 versione A).



SIRIOCOPT: IL CANNELLO DA TAGLIO INNOVATIVO

L'innovazione consiste nell'impugnatura in alluminio con QUICKMATIC II maschi integrati all'interno dell'impugnatura. La connessione attraverso i quickmatic permette una migliore manovrabilità per l'utilizzatore e un accoppiamento e disaccoppiamento veloce.

PIÙ COMFORT

CON UNA IMPUGNATURA PIÙ ERGONOMICA IN ALLUMINIO



PIÙ SICUREZZA...

DISPONIBILE LA VERSIONE CON LE VALVOLE DI SICUREZZA INTEGRATE NEL QUICKMATIC PER UNA MAGGIOR SICUREZZA CONTRO I RITORNI DI FIAMMA.

VERSIONE A LEVA O RUBINETTO



PIÙ MANEGGEVOLEZZA...

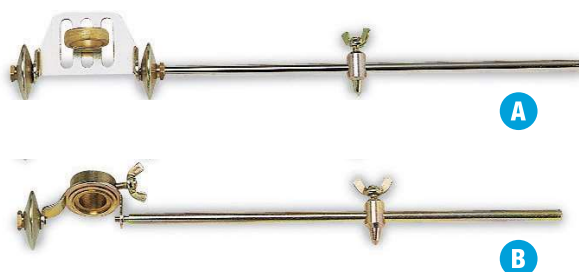


I TUBI NON SONO UN OSTACOLO PER L'OPERATORE LA ROTAZIONE LIBERA DEI QUICKMATIC E DEI TUBI GOMMA EVITA LA TORSIONE FASTIDIOSA DEI TUBI GOMMA.

Descrizione	Punte da taglio	Angolazione Testa	Leva o Rubinetto	Lunghezza	Raccordi di ingresso	Capacità di taglio	Codice
SIRIOCOPT IC	IC	90°	Rubinetto	500 mm	Innesto rapido maschio	0 - 300 mm	W000384615
				800 mm			W000384616
				1200 mm			W000384617
				500 mm			W000384618
				800 mm			W000384619
		120°	Leva	1200 mm			W000384620
				500 mm			W000384621
				800 mm			W000384622
				1200 mm			W000384623
				1500 mm			W000384624
SIRIOCOPT H1F	H1F	90°	Rubinetto	500 mm	Innesto rapido maschio	0 - 150 mm	W000384626
			Leva				W000384627

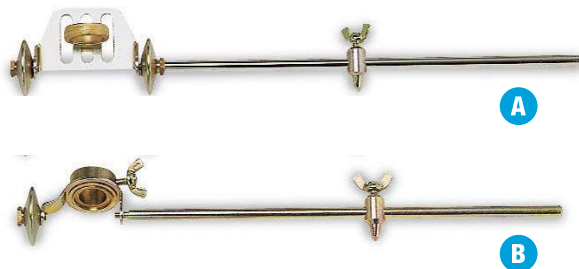
CANNELLI DA TAGLIO

ACCESSORI PER CANNELLO H1F



	Codice
A Guida a rotelle (min 70mm - max 300 mm)	0528323
B Compasso (min 40mm - max 300 mm)	0520379

ACCESSORI PER CANNELLO IC



	Codice
A Guida a rotelle IC (min 70mm - max 300 mm)	W000290052
B Compasso IC (min 40mm - max 300 mm)	W000290054

PUNTE H3F PER SGORBIATURA

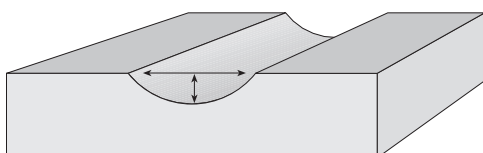


Acetilene	Codice
Punta n. 50 (8 x 8 mm)	W000294201
Punta n. 100 (10 x 10 mm)	W000294202

PUNTE IC PER SGORBIATURA

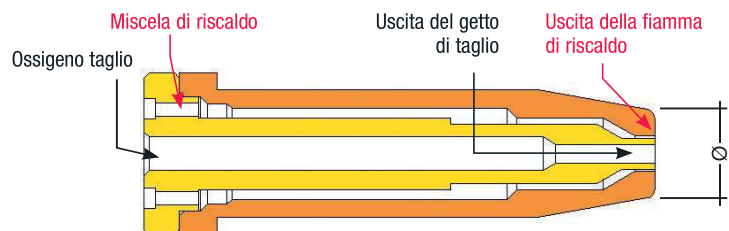


Ossigeno/Acetilene	Codice
Punta 1/8 (13) (8x8 mm)	W000294204
Punta 3/16 (19) (11x11 mm)	W000294205



Ossigeno/Metano	Codice
Punta 1/8 (13) (8x8 mm)	W000274998

PUNTE DA TAGLIO H1F



Le punte da taglio modello H1F sono costituite da due parti: una interna ed una esterna. La parte esterna è solitamente in rame speciale mentre la parte interna è in ottone. L'utilizzo di punte composte da due parti offre i seguenti vantaggi:

- rende molto più veloce, pratica ed efficace la pulizia della punta e non richiede l'uso di alesatori ma semplicemente lo smontaggio delle due parti della punta;
- permette un riscaldamento più concentrato ed efficace perché l'uscita della fiamma di riscaldamento è molto vicina al foro centrale del taglio. Inoltre la qualità della progettazione e della produzione SAF-FRO garantiscono: finiture superiori, assenza di bave di lavorazione, centratura sempre ottimale dei pezzi, materiali speciali resistenti al calore che permettono di ottenere riduzione dei tempi di riscaldamento, maggiore durata delle punte e riduzione dei rischi di ritorno di fiamma.

ACETILENE



	Codice
10 mm	W000294050
25 mm	W000294051
50 mm	W000294052
75 mm	W000294053
100 mm	W000294054
150 mm	W000294055

PROPANO-METANO



	Codice
10 mm	W000294062
25 mm	W000294063
50 mm	W000294064
75 mm	W000294065
100 mm	W000294066
150 mm	W000294067

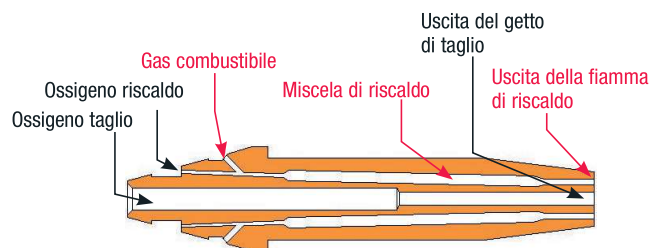
MISCELE PROPANO-PROPILENE



	Codice
10 mm	W000294056
25 mm	W000294057
50 mm	W000294058
75 mm	W000294059
100 mm	W000294060
150 mm	W000294061

PUNTE DA TAGLIO

PUNTE DA TAGLIO IC



mm	mm	O ₂ bar	Gas bar
7/10	3-10	1,5-2,5	0,5
10/10	10-25	2,5-3,5	0,5
12/10	25-50	2,5-3,5	0,5
16/10	50-80	3,0-4,0	0,5
20/10	80-120	4,0-5,0	0,5
25/10	120-200	5,0-6,0	0,5
30/10	200-300	6,0-8,0	0,5

Le punte da taglio modello IC sono particolarmente resistenti ai ritorni di fiamma in quanto in esse avviene la miscelazione dell'Ossigeno con il gas combustibile. Con riscaldamento maggiorato per una riduzione dei tempi di innesco del taglio.

ACETILENE

Punte da taglio a miscelazione interna. Realizzate in monoblocco di rame speciale. Garantiscono elevata qualità di taglio ed elevata resistenza ai ritorni di fiamma.



	Codice
3-10 mm	W000262089
10-25 mm	W000262091
25-50 mm	W000262093
50-80 mm	W000262094
100 mm	-
80-120 mm	W000262095
120-200 mm	W000262096
200-300 mm	W000262097

PROPANO-METANO

Punte da taglio a miscelazione interna. Realizzate in rame ed ottone speciale. Garantiscono elevata qualità di taglio ed elevata resistenza ai ritorni di fiamma.



	Codice
3-10 mm	W000262098
10-25 mm	W000262099
25-50 mm	W000262100
50-80 mm	W000262101
100 mm	-
80-120 mm	W000262102
120-200 mm	W000262105
200-300 mm	W000262106